



FDV dokumentasjon jf. TEK10 kap. 3. Dokumentasjon
av produkter

Montasje, drift og vedlikehold av Viega installasjonssystemer.

Rørsystem med presfitting:

Samling af rør og fittings utføres med dertil egnet pressverktøy i overensstemmelse med Viegas montasjeveiledning.

Etter samling og innen tildekking, trykktestes anlegget for tetthet med luft, vann eller iniert gass på mellom 110 mbar – 6,5 bar. Anlegget skylles grundig igjennom.

Rør kan innstøpes eller anbringes utilgjengelig. Samlingene skal være utskifbare og anbragt, så at det er frittliggende eller montert i utsparringer eller foringsrør på en måte, så eventuelle uttetheter umiddelbart kan konstateres.

Rør skal understøttes og fastgjøres i overensstemmelse med Viegas anvisninger.

Driftsbetingelse og medier:

For driftstrykk, temperaturer og medier henvises til Viegas anvendelsesområder, som kan downloades fra www.viega.no

Tettningsmateriale:

EPDM (Standard)

<i>Vann, lukket system</i>	<i>max. 110 °C</i>	pmax. ≤ 16 bar
Trykkluft	oljefri <25 mg/m ³	pmax. ≤ 10 bar

FKM

<i>Vann, lukket system</i>	<i>max. 140 °C</i>	pmax. ≤ 16 bar
Trykkluft	oljeholdig >25 mg/m ³	pmax. ≤ 10 bar

HNBR

<i>Profipress G</i>	<i>Copper, Gunmetal</i>	For driftstrykk, temperaturer og medier henvises til Viegas anvendelsesområder
Sanpress Inox G	Stainless steel	

Reservedeler:

Henvises det til gjeldende katalogmateriell

Vedlikehold:

Rør inspiseres visuelt 1 gang i året.

Bevegelige komponenter/ventiler mosjones/aktiveres min. 1 gang i året.